



Narzędzia precyzyjne i półprzewodnikowe

Producent światowej klasy narzędzi diamentowych i CBN

Tarcze ścierne ze spoiwem metalicznym oraz żywicznym

Tarcza ze spoiwem metalicznym



Zastosowanie

Ścieranie i drążenie krawędzi szkła płaskiego oraz szkła bezpiecznego, szlifowanie soczewek optycznych, szlifowanie materiałów krystalicznych, obróbka węgliku wolframu, cermetu, stopów odlewniczych, ferrytu, ścieranie materiałów kwarcowych, gładzenie części silnikowych.

Tarcza ze spoiwem żywicznym



Zastosowanie

Szlifowanie narzędzi wykonanych z węglików, płyt ekranowych oraz lei, obróbka wykończeniowa szkła oraz materiałów ceramicznych.

Właściwości / Zalety

Dobre właściwości skrawające, dobra wytrzymałość na ścieranie, możliwe szerokie zastosowanie, zarówno przy ścieraniu na mokro, jak i na sucho, zwiększona odporność na ciepło. (Serie polimidowe).

Tarcza ścierna krawędziowa

Zastosowanie

Diament projektuje tarcze diamentowe służące do dokładnej obróbki szkła bezpiecznego, szkła LCD oraz płyt półprzewodnikowych.

Właściwości / Zalety

Doskonała zdolność utrzymywania kształtu, dobre właściwości ścierające oraz odporność na ciepło, długa żywotność narzędzia, doskonałe do drążenia w szkłe oraz ścierania krawędzi.

Ścieranie i drążenie szkieł płaskich



Kamień gładzący



Tarcza ścierna do soczewek optycznych



Tarcza ścierna krawędziowa



Tarcza ścierna do narzędzi



Tarcza ścierna do szklanych części samochodowych



Rolka obciążająca / Tarcze ze spoiwem ceramicznym

Rolka obciążająca ze spoiwem żywicznym



Zastosowanie

Obróbka do wymaganych kształtów, warunków i tolerancji części samochodowych, łożysk, części lotniczych, ścieranie pił oraz gwintowników, łopatek turbin.

Właściwości / Zalety

Zaprojektowane do masowej produkcji części, przy jednoczesnym zachowaniu niskich kosztów oraz długiej żywotności. Odpowiednie do produktów kształtowych.

Tarcza ze spoiwem ceramicznym



Zastosowanie

Ścieranie wałów krzywkowych, przegubów homokinetycznych, dysz wtrysków wewnętrznych, PCD i PCBN, łożysk, kół zębatych, materiałów ceramicznych i cermetu.

Właściwości / Zalety

Bardzo dobra wytrzymałość na ścieranie, dobra zdolność utrzymywania kształtu, łatwa w kształtowaniu i obciążaniu, nieduża odporność na uszkodzenia, trwała chemicznie, kontrolowana szybkość usuwania nadmiaru materiału oraz dobre właściwości do wykańczania płaszczyzn, odporna na ciepło.

Rolka obciążająca (typ spiekany)



Rolka obciążająca (typ odwrotny, powlekany galwanicznie)



Rolka obciążająca



Rolka obciążająca diamentowa



Spoiwo ceramiczne do obróbki przegubów homokinetycznych oraz łożysk



Spoiwo ceramiczne do obróbki wałów krzywkowych



Uchwyt i wkładka PCD/PCBN/ Obciążacz / Tarcza powlekana galwanicznie

Uchwyt i wkładka PCD/PCBN



Zastosowanie

Toczenie, struganie wzdłużne, wiercenie, rozwiercanie, frezowanie, żłobkowanie.

PCD: Elementy nieżelazne, niemetaliczne

PCBN: Metale żelazne

Właściwości / Zalety

Długa żywotność narzędzia, wysoka szybkość usuwania materiału, efektywne skrawanie twardych i chropowatych materiałów, równomierne wykończenie powierzchni, oszczędność kosztów.

Tarcza i pilnik powlekane galwanicznie



Zastosowanie

Skrawanie metali nieżelaznych, stali hartowanej, tworzyw wzmocnionych włóknem szklanym, ceramicznych, ścieranie ferrytu, płytek ciernych hamulców.

Właściwości / Zalety

Łatwe wytwarzanie złożonych kształtów, dobra zdolność utrzymywania kształtu, maksymalna ekspozycja cząstek ścierających, najwyższa możliwa zdolność usuwania nadmiaru materiału.

Obciążacz

Zastosowanie

Obciążanie i kształtowanie tarcz ściernych do odpowiednich kształtów, warunków i tolerancji, stosowane do części samochodowych, łożysk, części lotniczych, łopatek turbin, itd.

Właściwości / Zalety

Ciągła praca urządzenia, oszczędność kosztów, szybkie obciążanie. (Typ wielopunktowy)

Nóż PCD do skrawania PCB



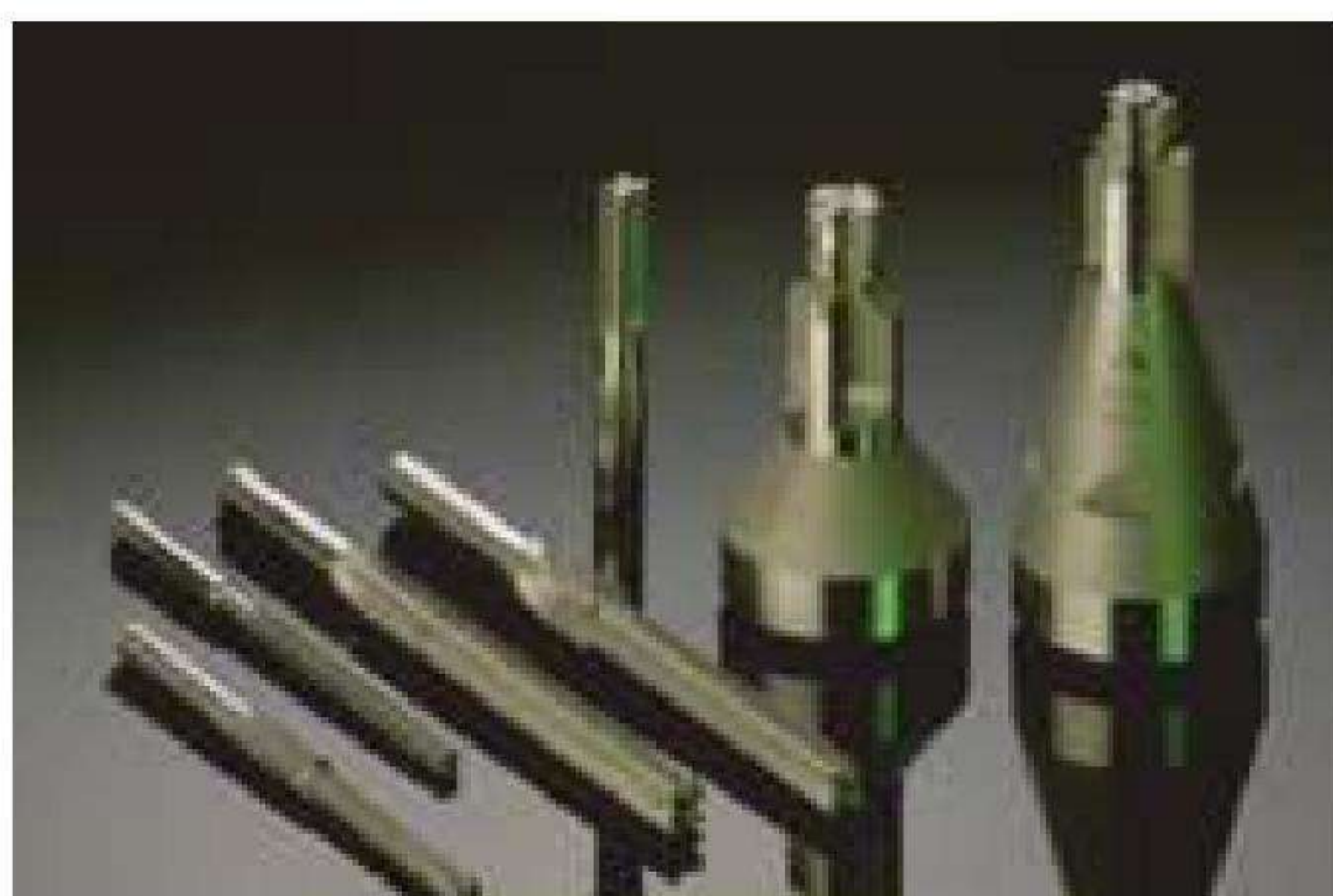
Uchwyt PCD



Obciążacz diamentowy



Rozwiertak PCD



Obciążacz i element stykowy



Obciążacz wielopunktowy



Narzędzia półprzewodnikowe

Narzędzie do odnowy tarcz CMP



Zastosowanie

Kondycjoner płytek CMP pełni rolę narzędzia do przywracania do użycia tarcz polerskich wykonanych na bazie poliuretanu w celu starcia na płasko krzemowych płytek półprzewodnikowych.

Ostrze tnące (powlekane galwanicznie)



Zastosowanie

Ostrze tnące jest używane do wycinania trasowanych linii na płytkach półprzewodnikowych w celu podzielenia płytek na wiele mniejszych kostek.

Ostrze tnące jest montowane na piłach tnących M/C oraz innych, stosowanych do cięcia różnego typu materiałów, jak płytki krzemowe.

Ostrze precyzyjne



Zastosowanie

Ostrza o bardzo dużej precyzji są szeroko stosowane do wycinania substratów półprzewodnika. Diament opracowywał tę technologię, aby sprostać oczekiwaniom naszych klientów.

Tylna ścierna wsteczna



Zastosowanie

Diament opracował technologię łączenia diamentowych ziaren ściernych oraz spoiwa w celu spełnienia oczekiwań naszych klientów. W szczególności, nasza zaawansowana technologia porów umożliwia ścieranie wszystkich rodzajów płytek półprzewodnikowych przy mniejszym uszkodzeniu powierzchni wewnętrznej.

Rysik normalny PCD



Zastosowanie

Szkło TFT, LCD, PDP, TN, STN.

Właściwości / Zalety

Drobna chropowatość powierzchni tnącej.

20-30-krotnie dłuższa żywotność narzędzia niż w przypadku rysika z węgla wolframu.

Doskonała trwałość oraz powtarzalność, dzięki zastosowaniu CNC M/C.

Wysoka precyzja oraz dobra wytrzymałość na ścieranie.

High accuracy and good abrasion-resistance





Narzędzia precyzyjne i półprzewodnikowe

Producent światowej klasy narzędzi diamentowych i CBN



ul. Radosna 47A, Wiktorów
05-250 Radzymin
NIP: 118-183-30-39
REGON: 365024377

e-mail: biuro@diamtronic.pl
www.diamtronic.pl