

SZLIFOWANIE MASZYNY RĘCZNE



TALERZ TURBO



Informacje:

- * talerz do agresywnego szlifowania
- * mocowania 22.23 i M14
- * szlifowanie na sucho lub mokro
- * do maszyn ręcznych

Zastosowanie:

- * beton, twardy beton
- * terrazzo

Średnica mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
100	5	22.23	1
115	5	22.23	1
125	5	22.23 / M14	1
150	5	22.23	1
180	5	22.23 / M14	1

TALERZ DG PREMIUM



Informacje:

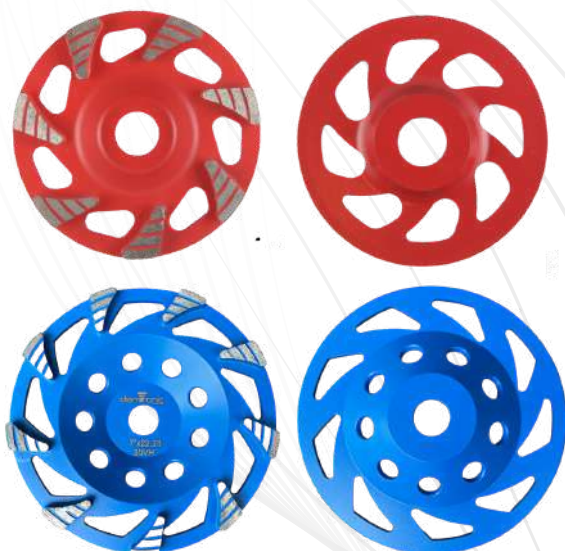
- * talerz do szlifowania, uszorstniania
- * mocowania 22.23, M14, Hilti
- * szlifowanie na sucho lub mokro
- * do maszyn ręcznych

Zastosowanie:

- * beton
- * żywica, epoxyd

Średnica mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
100	6,5	22.23	16
115	6,5	22.23	16
125	6,5	22.23 / M14	16
150	6,5	19	20
180	6,5	22.23 / M14	24

TALERZ DPX



Informacje:

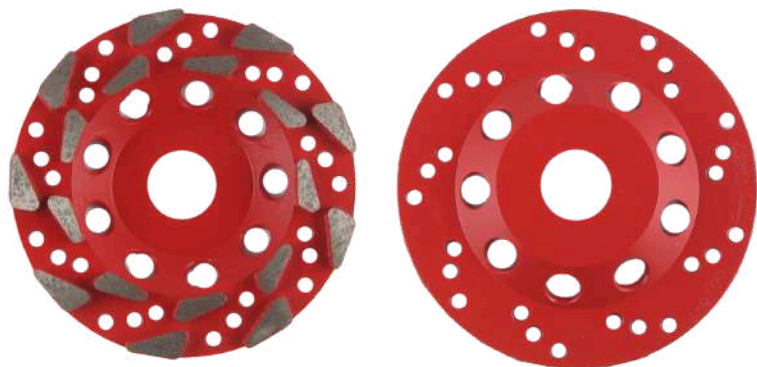
- * talerz do szlifowania z podziałem na gradacje i spoiwa
- * mocowanie 22.23
- * gradacje: #30, 100, 200, 400
- * twardości: soft, medium, hard
- * szlifowanie na sucho lub mokro
- * do maszyn ręcznych

Zastosowanie:

- * miękkie betony, żywica+piasek kwarcowy
- * twarde betony
- * żywica+piasek kwarcowy

Średnica mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
125	5	22.23	7
180	5	22.23	9
230	5	22.23	16

TALERZ TRIANGLE



Informacje:

- * talerz do wygładzania betonu
- * mocowanie 22.23
- * szlifowanie na sucho lub mokro
- * gradacja: #60/80
- * do maszyn ręcznych

Zastosowanie:

- * betony
- * posadzki średniej twardości

Średnica mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
125	6,5	22.23	18

TALERZ DIAMTOR



Informacje:

- * talerz do szlifowania betonu
- * mocowanie 22.23
- * szlifowanie na sucho lub mokro
- * do maszyn ręcznych

Zastosowanie:

- * posadzki betonowe

Średnica mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
125	5	22.23	9
180	5	22.23	12

TALERZ 2R (DWURZĘDOWY)



Informacje:

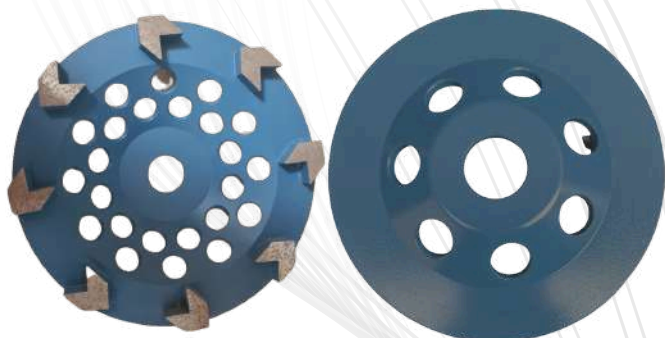
- * uniwersalny talerz do szlifowania
- * dostępne 3 klasy jakości: ECO, STANDARD, PRMIUM
- * mocowania 22.23 i M14
- * szlifowanie na sucho lub mokro
- * do maszyn ręcznych

Zastosowanie:

- * beton, twardy beton

Średnica mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
100	5	22.23	16
125	5	22.23 / M14	16
150	5	22.23	20
180	5	22.23 / M14	24

TALERZ ARROW



Informacje:

- * talerz do agresywnego i szybkiego szlifowania
- * mocowanie 22.23
- * szlifowanie na sucho lub mokro
- * do maszyn ręcznych

Zastosowanie:

- * twarde betony

Średnica mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
125	10,5	22.23	6
180	10,5	22.23	8

ZDZIERANIE MASZYNY RĘCZNE

PCD + SEGMENT



Informacje:

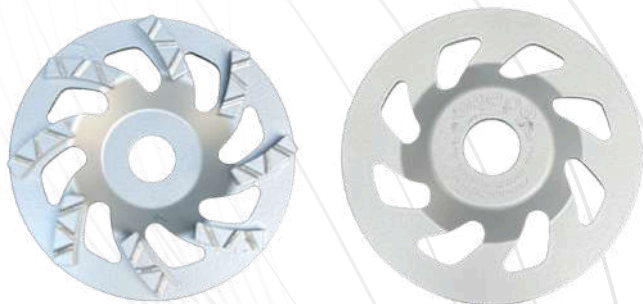
- * talerz do zdzierania powłok
- * mocowania 22.23, Hilti
- * dodatkowe segmenty stabilizujące usprawniają pracę
- * szlifowanie na sucho lub mokro
- * do maszyn ręcznych

Zastosowanie:

- * klej
- * żywica, epoxyd

Średnica mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
125	3	22.23	6+6
150	3	19	6+6
180	3	22.23	6+6

TALERZ SPLIT



Informacje:

- * talerz do zdzierania powłok
- * mocowania 22.23, Hilti
- * usuwanie powłok do 2mm
- * szlifowanie na sucho lub mokro
- * do maszyn ręcznych

Zastosowanie:

- * klej
- * żywica, epoxyd
- * subit

Średnica mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
125	3	22.23	8
150	3	19	9
180	3	22.23	10

ZDZIERANIE MASZYNY RĘCZNE

PCD BIG, SMALL



Informacje:

- * talerz do zdzierania powłok
- * mocowania 22.23
- * usuwanie powłok do 2mm - PCD small
- * usuwanie powłok powyżej 2mm - PCD Big
- * zdzieranie na sucho lub mokro
- * do maszyn ręcznych

Średnica mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
125 Big	3	22.23	6
180 Big	3	22.23	9
125 small	3	22.23	12
180 small	3	22.23	18

Zastosowanie:

- * klej
- * żywica, epoxyd
- * subit