

## O firmie

Jesteśmy firmą zajmującą się sprzedażą narzędzi diamentowych do wielu sektorów branży budowlanej. Nasze produkty znajdują zastosowanie w obróbce posadzek przemysłowych, parkieciarstwa oraz drogownictwa. Celem naszej działalności jest satysfakcja klienta ze współpracy oraz dostarczanych przez nas produktów. Fachowa wiedza z zakresu techniki diamentowej, wieloletnie doświadczenie sprawiają, że oferowane przez nas narzędzia diamentowe wyróżniają się zastosowaniem innowacyjnych rozwiązań kreując najwyższe standardy jakościowe w branży. Szeroki asortyment oferowanych narzędzi oraz prowadzona polityka naszej firmy pozwala na kompleksową i procesjonalną obsługę klienta, budując solidny wizerunek marki. Łącząc cechy: gwarancji najwyższej jakości narzędzi, z profesjonalnym doradztwem technicznym, czerpiemy satysfakcję z zadowolenia naszych klientów. Dzięki wieloletniemu doświadczeniu potrafimy dobrać optymalne narzędzia do każdego rodzaju materiału, dodatkowo świadcząc profesjonalne usługi serwisowe. Stały i bezpośredni kontakt z klientami, realizowany głównie poprzez sieć terenowych sprzedawców, pozwala stale optymalizować jakość naszych produktów i usług poprzez dostosowywanie procesów biznesowych do zmieniających się potrzeb rynku. Dążąc do nieustannego rozwoju i wprowadzania niezbędnych ulepszeń jesteśmy w stanie dostarczyć każde nietypowe oraz precyzyjne narzędzie, bądź stworzyć odpowiednie rozwiązanie technologiczne specjalnie dla Twojego projektu. Utrzymywany na wysokim poziomie stan magazynowy pozwala na natychmiastową realizację zamówienia. Towar dostarczany jest następnego dnia pod wskazany adres na terenie całego kraju za pośrednictwem firm kurierskich. Współpraca z firmą Diamtronic to gwarancja najwyższej jakości usług z jednoczesnym zapewnieniem efektywnych kosztowo rozwiązań.

*Zapraszamy do współpracy.*

The logo for Diamtronic features a blue horizontal bar above the word "diamtronic" in a blue, lowercase, sans-serif font. Below "diamtronic" is the tagline "precision tools" in a smaller, blue, lowercase font.

*D. Merciniek*

# SPIS TREŚCI

<b>DZIAŁ SZLIFOWANIA</b> .....	3
Płytki szlifujące Diam1,1A, 2, .....	4
Płytki szlifujące Diam3, 4, 5, .....	5
Płytki szlifujące Diam5A, 6, 8, .....	6
Płytki szlifujące Diam11, 13 .....	7
Płytki szlifujące Diam9, 10, 12, STR .....	8
Talerze szlifujące Turbo, GT, DPX .....	9
Talerze szlifujące Triangle, Boomerang, 2-rzędowy.....	10
Talerze szlifujące Arrow, ZPX, Split.....	11
Talerze zdzierające PCD Big, Small .....	12
<b>DZIAŁ POLEROWANIA</b> .....	13
Pad polerski FRP, XFP .....	14
Pad polerski BPX, TRP .....	15
Pad polerski DPX, EPX .....	16
Narzędzia do młoteczkowania .....	17
<b>DZIAŁ CIĘCIA, FAZOWANIA I FREZOWANIA</b> .....	18
Tarcze do cięcia świeżego betonu .....	19
Tarcze do wielopił i Soff-Cut .....	20
Tarcze do fazowania i frezowania .....	21
Frezy do podłógówek .....	22
<b>DZIAŁ PARKIECIARSTWA</b> .....	23
Płytki szlifujące Diam3, 6, 7.....	24
Płytki szlifujące Diam9, Adapter, Mocowanie .....	25
Mocowanie .....	26
Talerze szlifujące RGT, RGS, RG .....	27
Narzędzia do drewna, osprzęt do szlifierek .....	28
Osprzęt do szlifierek .....	29
<b>DZIAŁ DROGOWNICTWA I BUDOWNICTWA</b> .....	30
Tarcze do cięcia świeżego i starego betonu .....	31
Tarcze do cięcia starego betonu .....	32
Tarcze do cięcia starego betonu, tworzywa sztuczne .....	33
<b>DZIAŁ WIERCENIE</b> .....	35
Wiertła koronowe .....	36



**DZIAŁ SZLIFOWANIA**  
szlifowanie, polerowanie, młoteczkowanie



### Płytki DIAM1-do maszyn Blastrac



Zastosowanie:	Gradacja:
SH- super miękki beton	#6
VH-bardzo miękki beton	#16
H-miękki beton	#20/25
M-średni beton	#30/40
mleczko betonowe	#50/60
S-twardy beton	#60/80
VS-bardzo twardy beton	#100/120
posypka utwardzana	Split
SS-super twardy beton	PCD
żywica, klej	
subit	



usuwanie powłok do 2mm

usuwanie powłok powyżej 2mm

### Płytki DIAM1A-do maszyn Blastrac



Zastosowanie:	Gradacja:
SH- super miękki beton	#6
VH-bardzo miękki beton	#16
H-miękki beton	#20/25
M-średni beton	#30/40
mleczko betonowe	#50/60
S-twardy beton	#60/80
VS-bardzo twardy beton	#100/120
posypka utwardzana	Split
SS-super twardy beton	PCD
żywica, klej	
subit	



usuwanie powłok do 2mm

usuwanie powłok powyżej 2mm

### Płytki DIAM2-do maszyn Husqvarna



Zastosowanie:	Gradacja:
SH- super miękki beton	#6
VH-bardzo miękki beton	#16
H-miękki beton	#20/25
M-średni beton	#30/40
mleczko betonowe	#50/60
S-twardy beton	#60/80
VS-bardzo twardy beton	#100/120
posypka utwardzana	Split
SS-super twardy beton	PCD
żywica, klej	
subit	



usuwanie powłok do 2mm

usuwanie powłok powyżej 2mm

## Płytki DIAM3-do maszyn Lavina



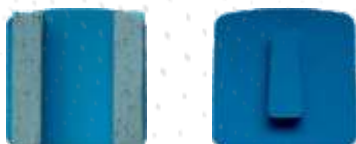
Zastosowanie:	Gradacja:
SH- super miękki beton	#6
VH-bardzo miękki beton	#16
H-miękki beton	#20/25
M-średni beton	#30/40
mleczko betonowe	#50/60
S-twardy beton	#60/80
VS-bardzo twardy beton	#100/120
posypka utwardzana	Split
SS-super twardy beton	PCD
żywica, klej	
subit	



usuwanie powłok  
do 2mm

usuwanie powłok  
powyżej 2mm

## Płytki DIAM4 - do maszyn Schwamborn



Zastosowanie:	Gradacja:
SH- super miękki beton	#6
VH-bardzo miękki beton	#16
H-miękki beton	#20/25
M-średni beton	#30/40
mleczko betonowe	#50/60
S-twardy beton	#60/80
VS-bardzo twardy beton	#100/120
posypka utwardzana	Split
SS-super twardy beton	PCD
żywica, klej	
subit	



usuwanie powłok  
do 2mm

usuwanie powłok  
powyżej 2mm

## Płytki DIAM5 - do maszyn Contec



Zastosowanie:	Gradacja:
SH- super miękki beton	#6
VH-bardzo miękki beton	#16
H-miękki beton	#20/25
M-średni beton	#30/40
mleczko betonowe	#50/60
S-twardy beton	#60/80
VS-bardzo twardy beton	#100/120
posypka utwardzana	Split
SS-super twardy beton	PCD
żywica, klej	
subit	



usuwanie powłok  
do 2mm

usuwanie powłok  
powyżej 2mm

## Płytki DIAM5A - do maszyn Contec



Zastosowanie:	Gradacja:
SH- super miękki beton	#6
VH-bardzo miękki beton	#16
H-miękki beton	#20/25
M-średni beton	#30/40
mleczko betonowe	#50/60
S-twardy beton	#60/80
VS-bardzo twardy beton	#100/120
posypka utwardzana	Split
SS-super twardy beton	PCD
żywica, klej	
subit	



usuwanie powłok  
do 2mm



usuwanie powłok  
powyżej 2mm

## Płytki DIAM6 - do maszyn Scanmaskin



Zastosowanie:	Gradacja:
SH- super miękki beton	#6
VH-bardzo miękki beton	#16
H-miękki beton	#20/25
M-średni beton	#30/40
mleczko betonowe	#50/60
S-twardy beton	#60/80
VS-bardzo twardy beton	#100/120
posypka utwardzana	Split
SS-super twardy beton	PCD
żywica, klej	
subit	



usuwanie powłok  
do 2mm



usuwanie powłok  
powyżej 2mm

## Płytki DIAM8 - do maszyn HTC



Zastosowanie:	Gradacja:
SH- super miękki beton	#6
VH-bardzo miękki beton	#16
H-miękki beton	#20/25
M-średni beton	#30/40
mleczko betonowe	#50/60
S-twardy beton	#60/80
VS-bardzo twardy beton	#100/120
posypka utwardzana	Split
SS-super twardy beton	PCD
żywica, klej	
subit	



usuwanie powłok  
do 2mm



usuwanie powłok  
powyżej 2mm

## Płytki DIAM11 - do maszyn Airtec



Zastosowanie:	Gradacja:
SH- super miękki beton	#6
VH-bardzo miękki beton	#16
H-miękki beton	#20/25
M-średni beton	#30/40
mleczko betonowe	#50/60
S-twardy beton	#60/80
VS-bardzo twardy beton	#100/120
posypka utwardzana	Split
SS-super twardy beton	PCD
żywica, klej	
subit	



usuwanie powłok  
do 2mm



usuwanie powłok  
powyżej 2mm



## Płytki DIAM13 - do maszyn Diamtronic



Zastosowanie:	Gradacja:
SH- super miękki beton	#6
VH-bardzo miękki beton	#16
H-miękki beton	#20/25
M-średni beton	#30/40
mleczko betonowe	#50/60
S-twardy beton	#60/80
VS-bardzo twardy beton	#100/120
posypka utwardzana	Split
SS-super twardy beton	PCD
żywica, klej	
subit	



usuwanie powłok  
do 2mm



usuwanie powłok  
powyżej 2mm



**Płytki DIAM10- do maszyn jednogłowicowych**



Zastosowanie:	Gradacja:
SH- super miękki beton	#6
VH-bardzo miękki beton	#16
H-miękki beton	#20/25
M-średni beton	#30/40
mleczko betonowe	#50/60
S-twardy beton	#60/80
VS-bardzo twardy beton	#100/120
posypka utwardzana	Split
SS-super twardy beton	PCD
żywica, klej	
subit	



**Płytki DIAM12 - do maszyn Dr. Schulze**



Zastosowanie:	Gradacja:
SH- super miękki beton	#6
VH-bardzo miękki beton	#16
H-miękki beton	#20/25
M-średni beton	#30/40
mleczko betonowe	#50/60
S-twardy beton	#60/80
VS-bardzo twardy beton	#100/120
posypka utwardzana	Split
SS-super twardy beton	PCD
żywica, klej	
subit	



usuwanie powłok do 2mm    usuwanie powłok powyżej 2mm

**Płytki STR - do maszyn Schwamborn**



Zastosowanie:	Gradacja:
SH- super miękki beton	#6
VH-bardzo miękki beton	#16
H-miękki beton	#20/25
M-średni beton	#30/40
mleczko betonowe	#50/60
S-twardy beton	#60/80
VS-bardzo twardy beton	#100/120
posypka utwardzana	Split
SS-super twardy beton	PCD
żywica, klej	
subit	



usuwanie powłok do 2mm    usuwanie powłok powyżej 2mm

# SZLIFOWANIE - MASZYNY RĘCZNE

## TURBO



Średnica mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
50	5	M14	1
100	5	22.23	1
115	5	22.23	1
125	5	22.23/M14	1
150	5	22.23	1
180	5	22.23/M14	1

### Informacje:

- \* talerz do agresywnego szlifowania
- \* mocowania 22.23 i M14
- \* szlifowanie na sucho lub mokro
- \* do maszyn ręcznych

### Zastosowanie:

- \* beton, twardy beton
- \* terrazzo

## DG Premium



Średnica mm	Wysokość segmentu	Mocowanie mm	Ilość segmentów
100	6,5	22.23	16
115	6,5	22.23	16
125	6,5	22.23 / M14	16
150	6,5	19	20
180	6,5	22.23 / M14	24

### Informacje:

- \* talerz do szlifowania, uszorstniania
- \* mocowania 22.23, M14, Hilti
- \* szlifowanie na sucho lub mokro
- \* do maszyn ręcznych

### Zastosowanie:

- \* beton
- \* żywica, epoxyd

## DPX



Średnica mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
125	5	22.23	7
150	5	HILTI	8
180	5	22.23	9
230 Medium	5	22.23	16

### Informacje:

- \* talerz do szlifowania z podziałem na gradacje i spoiwa
- \* mocowanie 22.23
- \* gradacje: #30, 100, 200, 400
- \* twardości: very soft, very hard
- \* szlifowanie na sucho lub mokro
- \* do maszyn ręcznych

### Zastosowanie:

- \* bardzo miękkie betony,
- \* bardzo twarde betony
- \* żywica+piasek kwarcowy

## TRIANGLE



### Informacje:

- \* talerz do wygładzania betonu
- \* mocowanie 22.23
- \* szlifowanie na sucho lub mokro
- \* gradacja: #60/80
- \* do maszyn ręcznych

### Zastosowanie:

- \* betony
- \* posadzki średniej twardości

Średnica mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
125	6,5	22.23	18
180	6,5	22.23	24

## DIAMTOR



### Informacje:

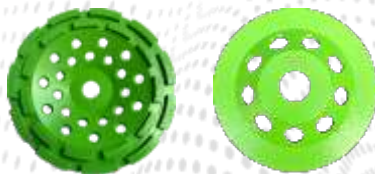
- \* talerz do szlifowania betonu
- \* mocowanie 22.23
- \* szlifowanie na sucho lub mokro
- \* do maszyn ręcznych

### Zastosowanie:

- \* posadzki betonowe

Średnica mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
125	5	22.23	9
180	5	22.23	12

## 2R (dwurzędowy)



### Informacje:

- \* uniwersalny talerz do szlifowania
- \* dostępne 3 klasy jakości: ECO, STANDARD, PREMIUM
- \* mocowania 22.23 i M14
- \* szlifowanie na sucho lub mokro
- \* do maszyn ręcznych

### Zastosowanie:

- \* beton, twardy beton

Średnica mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
100	5	22.23	16
125	5	22.23 / M14	16
150	5	22.23	20
180	5	22.23 / M14	24

# SZLIFOWANIE I ZDZIERANIE - MASZYNY RĘCZNE

## ARROW



### Informacje:

- \* talerz do agresywnego i szybkiego szlifowania
- \* mocowanie 22.23
- \* szlifowanie na sucho lub mokro
- \* do maszyn ręcznych

### Zastosowanie:

- \* twarde betony

Średnica mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
125	10,5	22.23	6
180	10,5	22.23	8

## ZPX



### Informacje:

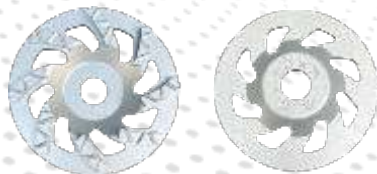
- \* talerz do agresywnego i szybkiego szlifowania
- \* mocowanie 22.23
- \* szlifowanie na sucho lub mokro
- \* do maszyn ręcznych

### Zastosowanie:

- \* super twarde betony

Średnica mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
125	5	22.23	7
180	5	22.23	9

## SPLIT



### Informacje:

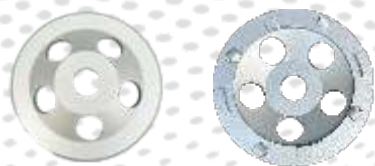
- \* talerz do zdzierania powłok
- \* mocowania 22.23, Hilti
- \* usuwanie powłok do 2mm
- \* szlifowanie na sucho lub mokro
- \* do maszyn ręcznych

### Zastosowanie:

- \* klej
- \* żywica, epoksyd
- \* subit

Średnica mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
125	5	22.23	8
150	5	19	9
180	5	22.23	10

## PCD + SEGMENT



Średnica mm	Wysokość segmentu	Mocowanie mm	Ilość segmentów
125	3	22.23	6+6
150	3	19	6+6
180	3	22.23	6+6

### Informacje:

- \* talerz do zdzierania powłok
- \* mocowania 22.23, Hilti
- \* dodatkowe segmenty stabilizujące usprawniają pracę
- \* zdzieranie na sucho lub mokro
- \* do maszyn ręcznych

### Zastosowanie:

- \* klej
- \* żywica, epoxyd

## PCD BIG, SMALL



Średnica mm	Wysokość segmentu	Mocowanie mm	Ilość segmentów
125 Big	3	22.23	6
180 Big	3	22.23	9
125 small	3	22.23	12
180 small	3	22.23	18

### Informacje:

- \* talerz do zdzierania powłok
- \* mocowania 22.23
- \* usuwanie powłok do 2mm - PCD small
- \* usuwanie powłok powyżej 2mm - PCD Big
- \* zdzieranie na sucho lub mokro
- \* do maszyn ręcznych

### Zastosowanie:

- \* klej
- \* żywica, epoxyd
- \* subit





# DZIAŁ POLEROWANIA



## POLEROWANIE - MASZYNY PLANETARNE

### PAD RFP



#### Informacje:

- \* pad do polerowania betonu
- \* mocowania na rzep - do każdego rodzaju maszyn
- \* polerowanie do 7 etapów
- \* wysokość segmentu 10mm
- \* polerowanie na sucho lub mokro
- \* do maszyn ręcznych

#### Zastosowanie:

- \* posadzki betonowe

Średnica mm	Wysokość segmentu	Mocowanie mm	Gradacja
80	10	rzep	#50
80	10	rzep	#100
80	10	rzep	#200
80	10	rzep	#400
80	10	rzep	#800
80	10	rzep	#1500
80	10	rzep	#3000

### PAD XFP



#### Informacje:

- \* pad do polerowania betonu
- \* mocowania na rzep - do każdego rodzaju maszyny
- \* polerowanie do 7 etapów
- \* wysokość segmentu 15mm
- \* polerowanie na sucho lub mokro
- \* do maszyn ręcznych

#### Zastosowanie:

- \* posadzki betonowe

Średnica mm	Wysokość segmentu	Mocowanie mm	Gradacja
80	15	rzep	#50
80	15	rzep	#100
80	15	rzep	#200
80	15	rzep	#400
80	15	rzep	#800
80	15	rzep	#1500
80	15	rzep	#3000

## POLEROWANIE - MASZYNY PLANETARNE

### PAD BPX



#### Informacje:

- \* pad do polerowania betonu
- \* mocowania na rzep - do każdego rodzaju maszyny
- \* polerowanie do 7 etapów
- \* wysokość segmentu 10mm
- \* polerowanie na sucho lub mokro
- \* do maszyn planetarnych
- \* **gradacje #50, 100, 200, 400, 800, 1500, 3000**
- \* **rozmiar 350mm dostosowany do zacieraczek**

#### Zastosowanie:

- \* posadzki betonowe

Średnica mm	Wysokość segmentu	Mocowanie mm
175	6	rzep
230	10	rzep
250	10	rzep
350	10	rzep

### PAD TRP



#### Informacje:

- \* pad do polerowania terrazzo
- \* mocowania na rzep - do każdego rodzaju maszyny
- \* polerowanie do 7 etapów
- \* wysokość segmentu 10mm
- \* polerowanie na sucho lub mokro
- \* do maszyn planetarnych

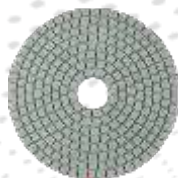
#### Zastosowanie:

- \* posadzki kamienne
- \* terrazzo, lastryko
- \* marmur, granit

Średnica mm	Wysokość segmentu	Mocowanie mm	Gradacja
80	10	rzep	#50
80	10	rzep	#100
80	10	rzep	#200
80	10	rzep	#400
80	10	rzep	#800
80	10	rzep	#1500
80	10	rzep	#3000

## POLEROWANIE - MASZYNY RĘCZNE

### PAD DPX



#### Informacje:

- \* pad do polerowania betonu
- \* mocowania na rzep - do ręcznych maszyn
- \* polerowanie do 7 etapów
- \* wysokość segmentu 3mm
- \* polerowanie na sucho lub mokro
- \* do maszyn ręcznych

#### Zastosowanie:

- \* posadzki betonowe, kamienne

Średnica mm	Wysokość segmentu	Mocowanie mm	Gradacja
80, 100, 125, 150, 180	3	rzep	#50
80, 100, 125, 150, 180	3	rzep	#100
80, 100, 125, 150, 180	3	rzep	#200
80, 100, 125, 150, 180	3	rzep	#400
80, 100, 125, 150, 180	3	rzep	#800
80, 100, 125, 150, 180	3	rzep	#1500
80, 100, 125, 150, 180	3	rzep	#3000

### PAD EPX



#### Informacje:

- \* pad do polerowania betonu
- \* mocowania na rzep - do ręcznych maszyn
- \* polerowanie do 7 etapów
- \* wysokość segmentu 3mm
- \* polerowanie na sucho lub mokro
- \* do maszyn ręcznych

#### Zastosowanie:

- \* posadzki betonowe, kamienne

Średnica mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Gradacja
125, 150, 180	3	rzep	#50
125, 150, 180	3	rzep	#100
125, 150, 180	3	rzep	#200
125, 150, 180	3	rzep	#400
125, 150, 180	3	rzep	#800
125, 150, 180	3	rzep	#1500
125, 150, 180	3	rzep	#3000

## MŁOTECZKOWANIE - MASZYNY PLANETARNE

### FREZ B



#### Informacje:

- \* frez do groszkowania betonu
- \* mocowania do każdego typu maszyny
- \* groszkowanie, delikatne frezowanie

#### Zastosowanie:

- \* beton
- \* do maszyn planetarnych min 300kg

### FREZ L



#### Informacje:

- \* frez do groszkowania betonu
- \* mocowanie do maszyn Lavina
- \* groszkowanie, delikatne frezowanie

#### Zastosowanie:

- \* beton
- \* do maszyn planetarnych Lavina min 300kg

### FREZ B fi 125mm



#### Informacje:

- \* frez do groszkowania betonu
- \* mocowania 22.23
- \* groszkowanie, delikatne frezowanie

#### Zastosowanie:

- \* beton
- \* do ręcznych szlifierek



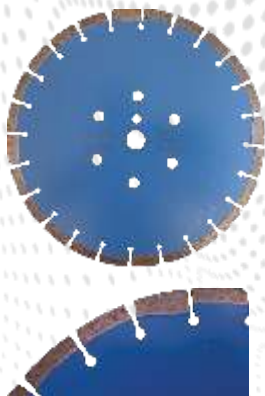


# DZIAŁ

Cięcie, fazowanie i frezowanie



## TARCZA DO ŚWIEŻEGO BETONU GOLD P6



### Informacje:

- \* tarcza wąsko uzębiona do cięcia świeżych betonów
- \* mocowania 22.23 i 25.4mm
- \* cięcie na sucho lub mokro
- \* segment ochronny typu Wedge
- \* do bruzdownic, przecinarek ręcznych, drogowych

### Zastosowanie:

- \* świeże betony, materiały abrazywne

Srednica mm	Szerokość segmentu mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
125	2.1	10	22.23	10
150	2.4	10	22.23	11
180	2.4	10	22.23	13
230	2.4	10	22.23	15
300	3.0	12	25.4	21
350	3.2	12	25.4	24
400	3.4	12	25.4	28
450	3.4	12	25.4	25
500	3.6	12	25.4	27
600	4.0	12	25.4	33

## TARCZA DO ŚWIEŻEGO BETONU GOLD P8



### Informacje:

- \* tarcza wąsko uzębiona do cięcia świeżych betonów
- \* mocowania 22.23 i 25.4mm
- \* cięcie na sucho lub mokro
- \* segment ochronny typu Wedge
- \* do bruzdownic, przecinarek ręcznych, drogowych

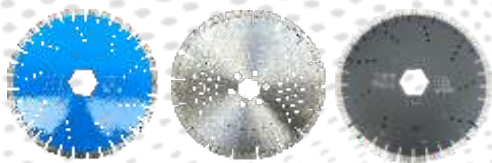
### Zastosowanie:

- \* świeże betony, materiały abrazywne

Średnica mm	Szerokość segmentu mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
350	3.2	12	25.4	24
400	3.4	12	25.4	28
450	3.4	12	25.4	25

## NACINANIE POSADZEK - WIELOPIĘŁY

### MULTI PREMIUM



#### Informacje:

- \* tarcza do cięcia, nacinania
- \* mocowania HEX47, HEX36+6P
- \* cięcie na sucho lub mokro
- \* do nacinarek

#### Zastosowanie:

- \* miękkie posadzki betonowe
- \* średnie posadzki betonowe
- \* twarde posadzki betonowe

Średnica mm	Szerokość segmentu mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
250	2.8	10/12	HEX36/HEX47	17
260	2.8	10/12	HEX36/HEX47	17
270	2.8	10/12	HEX36/HEX47	18

## CIĘCIE ŚWIEŻYCH BETONÓW - PRZECINARKI JEZDNE

### DIAM-CUT



fi 300 - 350 mm

fi 230 - 250 mm

fi 150 - 200 mm

#### Informacje:

- \* tarcza do cięcia świeżego betonu
- \* mocowania Soff-Cut
- \* cięcie na sucho
- \* do przecinarek jezdnych Husqvarna

#### Zastosowanie:

- \* bardzo miękkie posadzki betonowe

Średnica mm	Szerokość segmentu mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
150	2.0	10	Soff-Cut	12
200	2.4	10	Soff-Cut	14
230	3.4	10	Soff-Cut	16
250	3.0	10	Soff-Cut	16
300	3.0	10	Soff-Cut	20
350	3.2	10	Soff-Cut	23

## TARCZA FAZUJĄCA V



Informacje:

- \* tarcza fazująca V - pojedyncza
- \* mocowania 22.23 i 25.4mm
- \* fazowanie pod kątem 45° na sucho lub mokro
- \* do bruzdownic, przecinarek drogowych

Zastosowanie:

- \* posadzki betonowe

Srednica mm	Szerokość segmentu mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
100	9.5	10	22.23	7
115	9.5	10	22.23	8
125	9.5	10	22.23 / 25.4	9
150	9.5	10	22.23	11
180	9.5	10	22.23	13
230	9.5	10	22.23 / 25.4	15
300	9.5	10	25.4	20
350	9.5	10	25.4	21

## TARCZA FAZUJĄCA 2V



Informacje:

- \* tarcza fazująca 2V - podwójna (lewa, prawa strona)
- \* mocowania 22.23 i 25.4mm
- \* fazowanie pod kątem 45° na sucho lub mokro
- \* do bruzdownic, przecinarek drogowych

Zastosowanie:

- \* posadzki betonowe

Srednica mm	Szerokość segmentu mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
125	8+8	10	22.23 / 25.4	9+9
150	8+8	10	22.23	10+10
180	8+8	10	22.23	11+11
230	8+8	10	22.23 / 25.4	15+15
300	8.5+8.5	10	25.4	20+20
350	8.5+8.5	10	25.4	21+21

## FREZ DO BETONU



Informacje:

- \* tarcza frezująca (poszerzająca)
- \* mocowania 22.23 i 25.4mm
- \* frezowanie na sucho lub mokro

Zastosowanie:

- \* posadzki betonowe

Srednica mm	Szerokość segmentu mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
125	4.5	5	22.23	10
125	6.5	5	22.23	10
125	8	5	22.23	10
125	10	5	22.23	10
125	12	5	22.23	10
180	9.5	5	22.23	14
230	6.35	5	22.23	16
230	8	5	22.23	16
230	10	10	22.23	16
350	10	10	25.4 +1PH	24
350	15	10	25.4 +1PH	24
350	20	10	25.4 +1PH	24

## FREZOWANIE POSADZEK - FREZARKA DO PODŁOGÓWKI

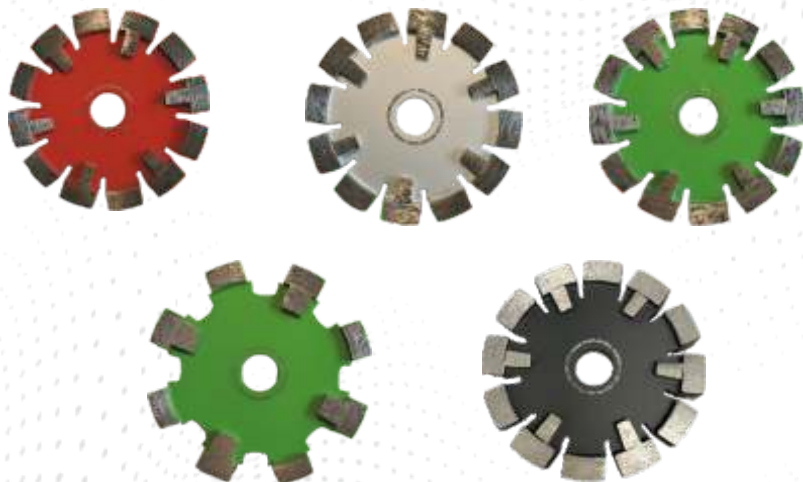
### Frez DMX fi 120mm A, M, H

#### Informacje:

- \* tarcza frezująca
- \* mocowanie 22.23mm
- \* frezowanie na sucho lub mokro
- \* do frezarek podłogowych

#### Zastosowanie:

- \* miękkie posadzki betonowe, przygotowanie pod podłogówkę - A (czerwona)
- \* średnie posadzki betonowe, przygotowanie pod podłogówkę - M (srebrna)
- \* twarde posadzki betonowe, przygotowanie pod podłogówkę - H (zielona)
- \* bardzo twarde posadzki betonowe, przygotowanie pod podłogówkę - VH (czarna)
- \* super twarde posadzki betonowe, przygotowanie pod podłogówkę



Średnica mm	Szerokość segmentu mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
120	11	10	22.23	12
120	14	10	22.23	12
120	15	10	22.23	12
120	16.2	10	22.23	12
120	17.3	10	22.23	12
130	11	10	22.23	12
130	14	10	22.23	12
130	15	10	22.23	12
130	16.2	10	22.23	12
130	17.3	10	22.23	12



# DZIAŁ PARKIECIARSTWA



## Płytki DIAM3 - do maszyn Janser



Zastosowanie:	Gradacja:
SH- super miękki beton	#6
VH-bardzo miękki beton	#16
H-miękki beton	#20/25
M-średni beton	#30/40
mleczko betonowe	#50/60
S-twardy beton	#60/80
VS-bardzo twardy beton	#100/120
posypka utwardzana	Split
SS-super twardy beton	PCD
żywica, klej	
subit	



usuwanie powłok  
do 2mm

usuwanie powłok  
powyżej 2mm

## Płytki DIAM6 - do maszyn Wolff



Zastosowanie:	Gradacja:
SH- super miękki beton	#6
VH-bardzo miękki beton	#16
H-miękki beton	#20/25
M-średni beton	#30/40
mleczko betonowe	#50/60
S-twardy beton	#60/80
VS-bardzo twardy beton	#100/120
posypka utwardzana	Split
SS-super twardy beton	PCD
żywica, klej	
subit	



usuwanie powłok  
do 2mm

usuwanie powłok  
powyżej 2mm

## PŁYTKA DIAM7 - do maszyn Columbus, Numatic, Bona



Zastosowanie:	Gradacja:
SH- super miękki beton	#6
VH-bardzo miękki beton	#16
H-miękki beton	#20/25
M-średni beton	#30/40
mleczko betonowe	#50/60
S-twardy beton	#60/80
VS-bardzo twardy beton	#100/120
posypka utwardzana	Split
SS-super twardy beton	PCD
żywica, klej	
subit	



usuwanie powłok  
do 2mm

usuwanie powłok  
powyżej 2mm

## Płytki DIAM9 - do maszyn Bona



Zastosowanie:	Gradacja:
SH- super miękki beton	#6
VH-bardzo miękki beton	#16
H-miękki beton	#20/25
M-średni beton	#30/40
mleczko betonowe	#50/60
S-twardy beton	#60/80
VS-bardzo twardy beton	#100/120
posypka utwardzana	Split
SS-super twardy beton	PCD
żywica, klej	
subit	



usuwanie powłok  
do 2mm



usuwanie powłok  
powyżej 2mm

## ADAPTER DIAMTRONIC



### Informacje:

- \* adapter stalowy fi 400mm
- \* mocowania: Columbus, Numatic, Bona, Wolff
- \* system mocowania płytek - magnetyczny
- \* ilość gniazd pod płytki - 4szt.

### Zastosowanie:

- \* szlifowanie posadzek
- \* maszyny do 65kg

## MOCOWANIE TASKI



**MOCOWANIE WINDSOR**



**MOCOWANIE STR**



**MOCOWANIE WOLT, WIRBEL,  
GIMBLY, COMAC, VISPA, KARCHER**



**MOCOWANIE COLUMBUS**



**MOCOWANIE NUMATIC**



**MOCOWANIE BONA**



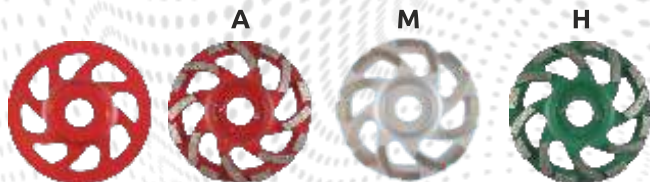
## TALERZE SZLIFUJĄCE - RĘCZNE MASZYNY

**RGT A**  
**RGT M**  
**RGT H**

Średnica mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
130	6.5	25	16

Informacje:

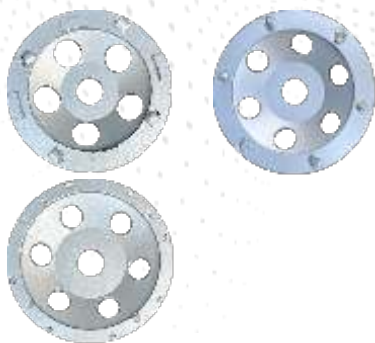
- \* tarcza szlifująca
- \* mocowanie 25mm
- \* szlifowanie na sucho lub mokro
- \* do maszyn Festool



Zastosowanie:

- \* miękkie betony - A (czerwony)
- \* średnie betony - M (srebrny)
- \* twarde betony - H (zielony)

**RGT PCD BIG**  
**RGT PCD SMALL**  
**RGT PCD + SEGMENT**



Informacje:

- \* talerz do zdzierania powłok
- \* mocowanie 25
- \* usuwanie powłok do 2mm - PCD small
- \* usuwanie powłok powyżej 2mm - PCD Big
- \* zdzieranie na sucho lub mokro
- \* do maszyn ręcznych

Zastosowanie:

- \* klej
- \* żywica, epoxyd
- \* subit

Średnica mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
130 Big	3	25	6
130 small	3	25	12
130 PCD+seg	3	25	6+6

**TALERZ RG**



Informacje:

- \* tarcza szlifująca
- \* mocowanie RGS Festool
- \* szlifowanie na sucho lub mokro
- \* do maszyn Festool

Zastosowanie:

- \* miękkie betony - S
- \* średnie betony - M
- \* twarde betony - H

Średnica mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
150 S	14	Festool	6
150 M	14	Festool	6
150 H	14	Festool	6

## SZLIFOWANIE DREWNA - MASZYNY GŁOWICOWE

### WIPER



Średnica mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie	Ilość segmentów
125	3	Janser / Rzep	3
150	3	Janser / Rzep	3
150	3	Janser / Rzep	6
180	3	Janser / Rzep	3
180	3	Janser / Rzep	6

#### Informacje:

- \* talerz do szlifowania drewna
- \* mocowania: Rzep, Janser
- \* usuwanie powłok lakierniczych
- \* szlifowanie na sucho
- \* do maszyn ręcznych i głowicowych

#### Zastosowanie:

- \* klej
- \* żywica, epoxyd
- \* lakier
- \* szlifowanie zgrubne - etap #20 (czarne)
- \* szlifowanie medium - etap #30/40 (srebrne)
- \* szlifowanie wykańczające - etap #50/60 (niebieskie)

## OSPRZĘT DO SZLIFIEREK JEDNOGŁOWICOWYCH

### PAD ALUMINIOWY



#### Informacje:

- \* pad metalowy fi 400mm
- \* mocowania Polerka 4000, Bona
- \* system mocowania - rzep
- \* ilość gniazd - 6szt

#### Zastosowanie:

- \* szlifowanie, polerowanie posadzek
- \* maszyny do 65kg

### ADAPTER NIEWYMUSZONY



#### Informacje:

- \* mocowania Polerka 400D, Bona
- \* system mocowania - rzep
- \* ilość gniazd - 4szt

#### Zastosowanie:

- \* mikro cement
- \* posadzki betonowe

## ADAPTER WYMUSZONY



### Informacje:

- \* mocowania Polerka 400D, Bona
- \* system mocowania - rzep
- \* ilość gniazd - 4szt

### Zastosowanie:

- \* parkiety drewniane

## PAD PLASTYKOWY



### Informacje:

- \* pad plastikowy fi 400mm
- \* mocowania Polerka 175D, Bona
- \* system mocowania - rzep

### Zastosowanie:

- \* szlifowanie, polerowanie, czyszczenie posadzek
- \* maszyny do 65kg



## DZIAŁ DROGOWNICTWA



# TARCZE DIAMENTOWE - PRZECINARKI DROGOWE

## EXPERT STANDARD



Informacje:

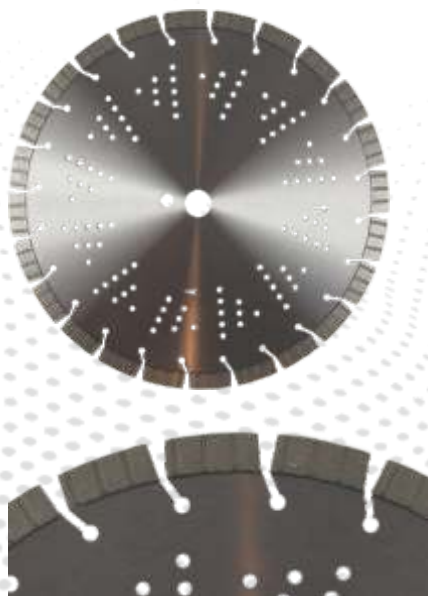
- \* mocowania 22.23, 20, 25.4mm
- \* cięcie na sucho lub mokro
- \* do przecinarek ręcznych, drogowych

Zastosowanie:

- \* beton, beton zbrojony

Średnica mm	Szerokość segmentu mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
115	2.4	13	22.23	8
125	2.4	13	22.23	8
150	2.4	13	22.23	9
180	2.6	13	22.23	11
230	2.8	15	22.23	14
300	3.0	15	25.4	18
350	3.2	15	20/25.4	21

## EXPERT PREMIUM



Informacje:

- \* mocowania 22.23, 20, 25.4mm
- \* cięcie na sucho lub mokro
- \* do przecinarek ręcznych, drogowych

Zastosowanie:

- \* beton, beton zbrojony

Średnica mm	Szerokość segmentu mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
115	2.4	10/12	22.23	9
125	2.4	10/12	22.23	10
150	2.4	10/12	22.23	12
180	2.6	10/12	22.23	14
230	2.8	10/12	22.23	16
300	3.0	10/12	25.4	20
350	3.2	10/12	20/25.4	24
400	3.4	10/12	25.4	28
450	3.4	10/12	25.4	30
500	3.6	10/12	25.4	33
600	4.0	10/12	25.4	48

# TARCZE DIAMENTOWE - PRZECINARKI RĘCZNE, DROGOWE

## BETON PREMIUM



Informacje:

- \* mocowania 22.23, 20, 25.4mm
- \* cięcie na sucho lub mokro
- \* do przecinarek ręcznych, drogowych

Zastosowanie:

- \* beton, beton zbrojony

Srednica mm	Szerokość segmentu mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
300	3.0	10	25.4	20
350	3.2	10	25.4/20	24
400	3.4	10	25.4	28
450	3.4	10	25.4	30
500	3.6	10	25.4	33
600	4.0	10	25.4	48
700	4.2	10	25.4	44
800	4.4	10	25.4/60	48

## PLATINIUM



Informacje:

- \* mocowania 20, 22.23, 25.4mm
- \* cięcie na sucho lub mokro
- \* do przecinarek ręcznych, drogowych

Zastosowanie:

- \* beton, beton mocno zbrojony

Srednica mm	Szerokość segmentu mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
125	2.4	12	22.23	10
150	2.4	12	22.23	12
180	2.4	12	22.23	14
230	2.6	15	22.23	16
300	2.8	15	25.4	20
350	3.0	15	20/25.4	24
400	3.2	15	25.4	28
450	3.4	15	25.4	30
500	3.6	15	25.4	33
600	4.0	15	25.4	48

# TARCZE DIAMENTOWE - PRZECINARKI STOLIKOWE, RĘCZNE

## TABLE GOLD



Informacje:

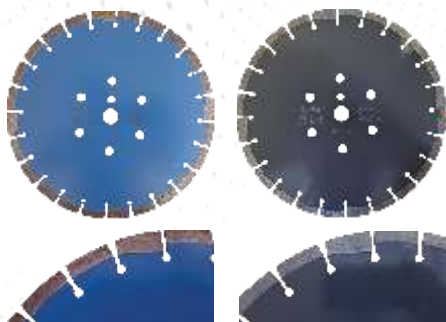
- \* mocowanie 25.4mm
- \* segment Turbo
- \* cięcie na sucho lub mokro
- \* do przecinarek stolikowych

Zastosowanie:

- \* beton, beton zbrojony
- \* materiały ogniotrwałe

Srednica mm	Szerokość segmentu	Wysokość segmentu	Mocowanie mm	Ilość segmentów
300	2.8	10	25.4	21
350	3.0	10	25.4	24
400	3.0	10	25.4	27
450	3.6	10	25.4	30
500	3.6	10	25.4	33
600	4.0	10	25.4	40
650	4.5	12	60	45
700	4.5	12	60	49
900	5.0	12	60	64

## ASFALT PREMIUM



Informacje:

- \* mocowanie 25.4mm
- \* cięcie na sucho lub mokro
- \* do przecinarek drogowych

Zastosowanie:

- \* asfalt, materiały abrazywne

Srednica mm	Szerokość segmentu mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
230	2.4	10	22.23	15
300	3.0	12	25.4	30
350	3.2	12	25.4	36
400	3.4	12	25.4	42
450	3.4	12	25.4	48
500	3.6	12	25.4	52
600	4.0	10	25.4	64

## ASFALT STANDARD



Informacje:

- \* mocowanie 25.4mm
- \* cięcie na sucho lub mokro
- \* do przecinarek drogowych

Zastosowanie:

- \* asfalt, materiały abrazywne

Srednica mm	Szerokość segmentu mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
230	2.4	10	22.23	15
300	3.0	12	25.4	30
350	3.2	12	25.4	36
400	3.4	12	25.4	42
450	3.4	12	25.4	48
500	3.6	12	25.4	52
600	4.0	10	25.4	64

# TARCZE DIAMENTOWE - PRZECINARKI STOLIKOWE, RĘCZNE

## DIAM-X



### Informacje:

- \* mocowania 25.4mm
- \* cięcie na sucho lub mokro
- \* do przecinarek ręcznych, drogowych

### Zastosowanie:

- \* stal, **tworzywa sztuczne**,  
beton, guma, drewno

Średnica mm	Szerokość segmentu mm	Wysokość segmentu mm	Mocowanie mm	Ilość segmentów
125	2.4	3	22.23	32
150	2.4	3	22.23	32
180	2.4	3	22.23	40
230	2.4	3	22.23	48
300	3.0	3	25.4	21
350	3.2	3	20/25.4	24
400	3.2	3	25.4	28



## DZIAŁ WIERCENIA



# WIERTŁA KORONOWE

## KLASA STANDARD I PREMIUM



**Dostępne nowe wiertła  
w długościach: 400, 450,  
600, 1000, 2000mm**

### OSPRZĘT DO WIERCENIA

Przedłużka ½" L=100 mm okrągła  
Przedłużka ½" L=200 mm okrągła  
Przedłużka ½" L=300 mm okrągła  
Przedłużka ½" L=400 mm okrągła  
Przedłużka ½" L=500 mm okrągła  
Przedłużka S 1 1/4" L=100 mm sześciokątna  
Przedłużka S 1 1/4" L=200 mm sześciokątna  
Przedłużka S 1 1/4" L=300 mm sześciokątna  
Przedłużka S 1 1/4" L=400 mm sześciokątna  
Przedłużka S 1 1/4" L=500 mm sześciokątna  
Przedłużka S ALU 1 1/4" L=500mm aluminiowa sześciokątna  
Adapter 1 1/4" x 1/2" mufa x mufa  
Adapter 1/2" x 1 1/4" czop x czop  
Adapter 1 1/4" x 3-Loch mufa x Golz  
Adapter 3-Loch x 1 1/4" Golz x czop  
Adapter 1 1/4" x M16 mufa x czop  
Adapter BI x 1 1/4" / 1/2" BI x czop/mufa  
Adapter BL x 1 1/4" / 1/2" BL x czop/mufa  
Adapter BU x 1 1/4" / 1/2" BU x czop/mufa  
Adapter BI x 1 1/4" / 1/2" M BI x czop/mufa (monolit)  
Adapter H x 1 1/4" mufa x czop  
Adapter H x 1 1/4" / 1/2" mufa x czop/mufa  
Adapter 1 1/4" x H mufa x czop  
Adapter SDS+ z pilotem SDS+ x M16 czop  
Adapter SDSmax x M16  
Adapter 6-kał x M16 z pilotem  
Adapter SDS+ x 1 1/4" SDS+ x czop  
Adapter SDS+ x 1 1/4" 1/2" SDS+ x czop/mufa (monolit)  
Adapter SDS+ x 1/2" SDS+ x mufa  
Adapter SDSmax x 1 1/4" SDSmax x czop  
Adapter SDSmax x 1 1/4" 1/2" SDSmax x czop/mufa (monolit)  
Adapter M16 x 1 1/4" mufa x czop  
Flansza 1 1/4" mufa x 6 śrub

Informacje:

- \* **możliwość regeneracji wiertel**
- \* wiertła koronowe (rurowe)
- \* mocowania 1/2", 1 1/4", Götz, Hilti
- \* wiercenie na mokro
- \* do wiertnic

Zastosowanie:

- \* żelbet
- \* kręgi betonowe
- \* asfalt

Średnica mm	Ilość segmentów	Długość robocza	Średnica mm	Ilość segmentów	Długość robocza
10	Ring	400	200	15	450
12	Ring	400	210	15	450
14	Ring	400	220	15	450
15	Ring	400	225	16	450
16	Ring	400	230	16	450
18	Ring	400	240	16	450
20	Ring	400	250	18	450
22	Ring	400	260	18	450
24	Ring	400	270	18	450
25	Ring	400	276	18	450
26	Ring	400	280	18	450
28	Ring	400	290	18	450
30	Ring	400	300	20	450
32	Ring	400	305	20	450
35	Ring	400	310	20	450
36	Ring	400	320	20	450
38	Ring	400	330	20	450
40	4	450	340	20	450
42	4	450	350	22	450
45	5	450	360	24	450
46	4	450	370	24	450
52	5	450	380	24	450
57	5	450	390	24	450
62	6	450	400	26	450
67	6	450	420	26	450
72	6	450	426	26	450
82	7	450	450	26	450
87	7	450	470	26	450
92	8	450	500	30	450
102	9	450	526	30	450
107	9	450	550	30	450
112	10	450	600	32	450
117	10	450	620	32	450
122	10	450	650	32	450
128	10	450	700	34	450
132	11	450	750	40	450
137	11	450	800	44	450
142	12	450	850	46	450
152	12	450	900	50	450
158	12	450	950	52	450
162	12	450	1000	54	450
172	13	450	1050	56	450
182	14	450	1100	60	450
186	14	450	1200	65	450
192	14	450	1300	70	450

# WIERTŁA

## Wiertła pod puszkę

Średnica mm	Ilość seg.	dł. Robocza
57	4	80
68	4	80
82	5	80

Adapter SDS+ x M16 z pilotem

Adapter 6-kąt x M16 z pilotem



## Wiertła CERAMEX



MOCOWANIE M14 - SZLIFIERKA KĄTOWA  
MOCOWANIE HEX - WIERTARKA

średnica mm	mocowanie
5	M14/HEX1/HEX2
6	M14/HEX1/HEX2
8	M14/HEX1/HEX2
10	M14/HEX1/HEX2
12	M14
13	M14
14	M14
15	M14
16	M14
18	M14
20	M14
22	M14
25	M14
30	M14
32	M14
35	M14
40	M14
42	M14
50	M14
55	M14
68	M14
82	M14
102	M14

## SERWIS MASZYN

W ramach firmy utworzyliśmy również dział serwisu maszyn.

Prowadzimy diagnostykę, która ma na celu sprawdzenie przyczyn awarii oraz stanu uszkodzeń technicznych. W dalszej kolejności dążymy do naprawy, mając na uwadze przeprowadzenie wszelkich działań w taki sposób, aby zagwarantować trwałość i wydajność naprawionego sprzętu. Maszyny poddajemy ostatecznie kontroli sprawności i dopiero po jej pozytywnym przejściu przekazujemy właścicielom. Dział usług serwisowych, zajmuje się również **przeeglądami pogwarancyjnymi**. Oferujemy bieżący przegląd maszyn m.in. wymianę filtrów i olejów.

Z doświadczenia wiemy, że wielu właścicieli sprzętu czynności te uważa za zbędny wydatek. Wielokrotnie jednak spotykaliśmy się z koniecznością usunięcia awarii sprzętu, której można było uniknąć, gdyby urządzenie było poddawane regularnym przeglądom. Odpowiednio wczesne wykrycie usterki ogranicza koszty, czas naprawy i wydłuża okres użytkowania sprzętu. Dodatkowo w naszej ofercie dostępne są również **części zamienne** oraz **maszyny używane**.



## WYNAJEM MASZYN

Specjalizujemy się w wynajmie wysokiej klasy maszyn do przygotowania, renowacji i wykończenia podłoży betonowych oraz przemysłowych. Nasza oferta obejmuje szeroki wybór urządzeń, które sprawdzą się zarówno przy mniejszych pracach remontowych, jak i w dużych projektach budowlanych.

W ofercie posiadamy:

**Szlifierki jednogłowicowe** – idealne do precyzyjnego szlifowania mniejszych i średnich powierzchni,

**Szlifierki planetarne** – gwarantujące wydajność i równomierne wykończenie na dużych metrażach,

**Frezarki** – skuteczne przy usuwaniu warstw betonu, żywic, klejów i nierówności posadzek.

**Śrutownice** – niezastąpione w oczyszczaniu i przygotowaniu powierzchni pod dalsze prace,

**Odkurzacze przemysłowe** – niezbędne do utrzymania czystości i pracy w bezpyłowych warunkach.

Zapewniamy doradztwo przy doborze sprzętu, elastyczne warunki najmu oraz serwis i wsparcie techniczne na każdym etapie realizacji.

Z nami zrealizujesz każdy projekt szybko, sprawnie i z gwarancją jakości.



